

GELUIDSREDUCTIE

Snijden

Werkzaamheden

Snijbranden en plasmasnijden.

Effecten

Geluidsreductie is afhankelijk van de gebruikte maatregel:

- Plasmasnijden onder water: 17 dB(A)
- Snijden op honingraattafel: 5 dB(A)
- Omkappen brandermond: 5dB(A)

Beschrijving

Plasmasnijden onderwater

Het snijden vindt alleen plaats als het werkstuk onder water is gezet zonder verlies aan snijsnelheid. De maatregel heeft positief effect op:

- De blootstelling aan snijrook
- De blootstelling aan UV straling van de boog
- Thermische vervorming van het werkstuk

Het realiseren van deze maatregelen is interessant bij het aanschaffen van een nieuwe installatie..

Snijden op een honingraattafel

Bij het snijbranden of plasmasnijden van kleinere werkstukken levert het uitvoeren van de bewerking op een honingraattafel een reductie van het geluid op. Het geluid bij autogeen snijbranden is vooral afkomstig vanaf de onderzijde van het werkstuk.

Andere voordelen van het gebruik van een honingraattafel zijn de mogelijkheden om de rook af te zuigen in de vorm van tafelfazuiging. Er zijn honingraattafels waarbij de raten doorlopen tot op de bodem, eventueel gecombineerd met een verrijdbare opvangbak. Het slak valt dan in de tafel en niet op de grond waardoor de werkplek schoner blijft.

Omkappen van de brandermond

Het meeste geluid wordt afgestraald door de lichtboog boven het werkstuk.

Randvoorwaarden

Plasmasnijden is alleen toepasbaar voor werkstukken met een relatief beperkte afmeting.

Type maatregel arbeidshygiënische strategie

Bronmaatregel.